

## MANUALE DI ISTRUZIONI

CONGELATORE A TUBO  
ELETTRICO ARTICO

cod. 1.090  
cod. 1.091

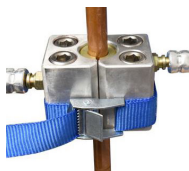


**IMPORTANTE:** prima di iniziare il lavoro, lasciare riposare la macchina per almeno 10 minuti prima di accendere. Questo permette all'olio del compressore di determinarsi e migliorare l'efficienza della macchina.

## 1. FISSARE LE TESTE DI CONGELAMENTO:

Quando si congela un singolo tubo, utilizzare sempre ENTRAMBI le teste di congelamento, ove possibile.

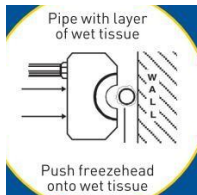
Faccia a faccia  
o fianco a fianco



Fianco a fianco e toccante  
(Non lasciare spazi vuoti)



Attacco per testa singola



Se il tubo da congelare è troppo vicino al muro, mettere della carta velina sul tubo nella posizione da congelare, quindi saturare il fazzoletto con acqua. Azionare il congelatore per tubi per 10 minuti e quando appare la brina sulle teste, premere le teste di congelamento congelate sul tessuto bagnato utilizzando i guanti forniti e tenere premuto per circa 10 secondi. Le teste si congelano e si saldano al tubo bagnato.

## 2. USO DELLA MACCHINA:

Selezionare i riduttori di dimensioni adeguate per adattarsi al tubo da congelare.

Se non disponi dei riduttori di misura richiesti, seleziona il riduttore di misura più grande più vicino e segui le istruzioni riportate di seguito.



Il contatto termico al 100% tra la testa del congelatore per tubi e il tubo da congelare è essenziale per un congelamento riuscito. Se la testa di congelamento non ha un contatto adeguato con il tubo, il congelamento potrebbe non formarsi.

Si consiglia di avvolgere diversi strati di carta velina attorno al tubo da congelare, quindi immergere la carta in acqua prima di collegare la testa di congelamento al tubo e fissarla saldamente.



- Dove il tubo da congelare si adatta bene alla testa di congelamento (ad esempio 8 mm(1/4"), 15 mm (1/2"), 22 mm (3/4"), 28 mm (1"), 35 mm ( 1 1/2"), 42 mm (1 3/4").

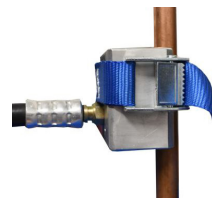
Applicare uno strato sottile di crema congelante su tutte le superfici di accoppiamento delle teste di congelamento, degli adattatori e del tubo, prima di collegare le teste di congelamento al tubo.

- Assicurarsi sempre che l'acqua nel tubo da congelare sia statica. L'acqua in movimento non si congela.
- Temperature ambiente elevate (>25°C/77°C) causeranno una dispersione del calore più lenta e il tempo necessario per la formazione di ghiaccio aumenterà.
- Avvolgere asciugamani ASCIUTTI attorno alle teste di congelamento e ai tubi per isolarli dallontani dalla temperatura ambiente.
- I tubi caldi/caldi impiegheranno più tempo a congelarsi.
- Mantenere i ventilatori lontani dai tubi ghiacciati.
- I tubi di plastica possono impiegare fino a 4 volte più tempo per congelarsi.
- Se si prevede che la macchina per il congelamento dei tubi resterà inutilizzata per un periodo prolungato, dovrebbe essere utilizzata per cinque minuti una volta al mese per mantenere i cuscinetti e le linee lavati e lubrificati.
- Non far funzionare la macchina capovolta o su un lato

### 3. RIMOZIONE DELLE TESTINE DI CONGELAMENTO:

Una volta terminato il lavoro, spegnere la macchina e staccare la spina dalla presa a muro. Rimuovere le testine di congelamento e asciugarle.

**Importante:** Non utilizzare mai una fiamma sulle teste di congelamento. Scongelarli sempre correttamente prima di riporli. Sollevare sempre le teste di congelamento il più in alto possibile per consentire al refrigerante di ritornare nella macchina. Avvolgere i tubi uno alla volta, uno in senso orario e l'altro in senso antiorario.

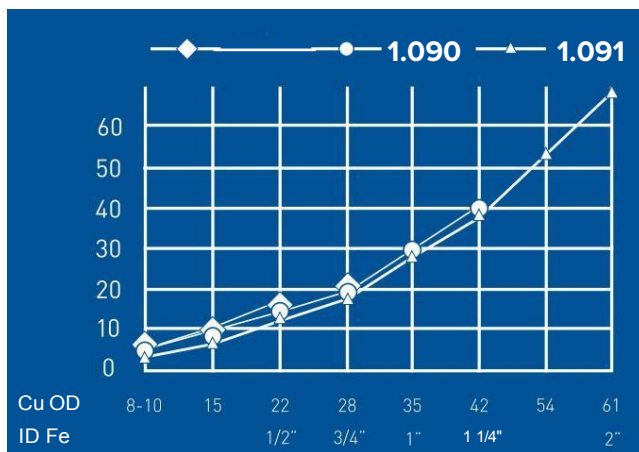


### CONTENUTO DEL KIT:

- Teste congelanti – Si adattano direttamente a tubi di grandi dimensioni.
- Riduttori – Si adattano a tubi più piccoli.
- Viti del riduttore – Per fissare i riduttori alle teste di congelamento.
- Cinghie – Fissano le teste ed i riduttori sul tubo.
- Asciugamani – Isolano le teste di congelamento e le tubazioni.
- Guanti – Per maneggiare le teste di congelamento congelate.
- Freeze Cream – Per un contatto termico ottimale tra la testa di congelamento e i tubi.

## TEMPI DI CONGELAMENTO:

La guida seguente mostra i tempi approssimativi per il congelamento dei tubi. Controllare sempre che il tubo sia completamente congelato prima di tagliarlo.



- \* Guida al congelamento approssimativo per rame, ferro, piombo non verniciato a 20°C ambiente.
- \* La plastica consente 4 volte di più.

*Ferrari S.r.l. dichiara che i prodotti nel presente manuale sono da intendersi ad esclusivo uso professionale e destinati a soggetti in possesso della professionalità richiesta per il tipo di prodotto, con espressa esclusione dei consumatori. La buona rispondenza dei materiali agli usi espressamente indicati è condizionata alla corretta installazione oltre che al corretto dimensionamento ed utilizzo degli accessori previsto dalle norme. Le illustrazioni, le foto, le misure e quant'altro indicato non sono impegnative, sono puramente indicative e possono variare senza alcun obbligo di preavviso.*